

**SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE - SSD ING-IND/35 - INGEGNERIA ECONOMICO-GESTIONALE – CODICE PROCEDURA ASSEGNI\_DIG80\_2021 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:**

ANALISI DELLE DETERMINANTI FISILOGICHE DEI PROCESSI DI ACQUISTO DI IMPULSO//STUDI QUALI-QUANTITATIVI E OGGETTIVI (FISIOLOGICI) SULLE CARATTERISTICHE DELL'ACQUISTO DI IMPULSO - 2021\_ASSEGNI\_DIG\_80

**Allegato n. 4**

**GRADUATORIA DI MERITO**

| <b>CRITERI</b> | Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione | Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione | Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione | Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione | <b>Totale</b> |
|----------------|---|---|---|---|---------------|
| MANDOLFO MARCO | 2   | 9   | 9   | 70  | 90/100        |

**LA COMMISSIONE**

Prof. LUCIO LAMBERTI

Professore Ordinario (Presidente)

Prof. PAOLO  
MACCARRONE

Professore Associato (Componente)

Prof.ssa AGOSTINO  
DEBORAH

Professore Associato (Componente)

Firmato digitalmente ai sensi del CAD - D.Lgs 82/2005 e s.m.i..